

# 工业安全提示



## 工业安全提示：双夹带弹簧制动器的危险

1989之前，双隔膜弹簧制动室是利用双卡带制造：一条用于服务侧，另一条用于弹簧停车侧。有一段时间中。这些装置两侧均被视为“可检修，”这意味着如一侧发生故障，可将卡带取出，更换隔膜或其他元件，装置在修理后继续服役。

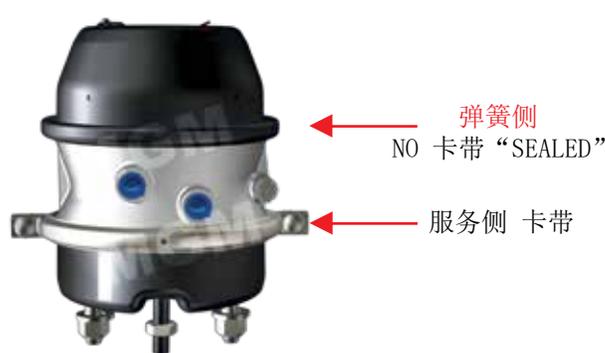
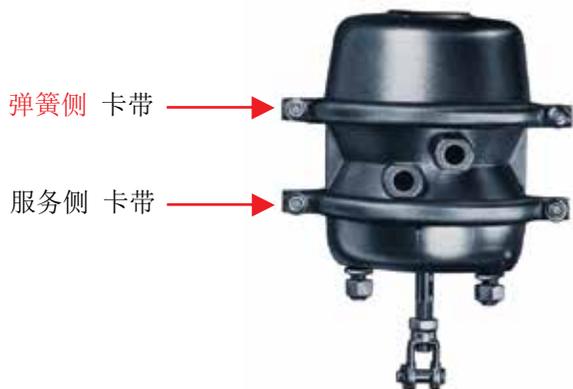
虽然拆卸双隔膜弹簧制动室服务侧的卡带风险很小或毫无风险，经验表明，技术人员在拆卸弹簧停车侧的卡带时常常不遵守安全程序，从而导致潜在的严重人身伤害风险。如弹簧停车侧中的强力弹簧在卡带拆卸之前未曾适当“锁定，”弹簧可能会将组件中的元件大力弹出，从而导致潜在的严重人身伤害风险。

针对该安全问题，MGM Brakes在1987年率先开发了第一个带有“无法检修” 弹簧停车侧的“防破坏”双隔膜弹簧制动室。到20世纪90年代初，整个国内工业都认识到“防破坏”设计强化安全的作用。今天，设在美国的每个负责的弹簧制动器制造商仅提供采用“防破坏”技术的弹簧制动器。由于双隔膜弹簧制动室弹簧停车侧的“防破坏”设计的普遍采用，工人执行不当修理程序或事故造成的伤害稳定减少，直至今日此类事故几乎不再发生。

遗憾的是，重型卡车业售后市场部分正在出现一个令人不安的趋势—即使用双卡带弹簧制动室取代受损或发生故障的“防破坏”装置。在北美市场重新推出这种双卡带弹簧制动器严重威胁重型卡车业工人的安全。

自从MGM Brake推出“防破坏”停车制动器以来已过去十多年，本行业服务及维修部门有许多人从未见过(更不用说检修)双卡带弹簧制动器。检修双卡带装置弹簧停车装置之前，年轻的工人可能并未获得锁定弹簧必需的专门安全程序培训。

因此，MGM Brakes认为需要提请本行业注意检修双卡带弹簧制动器相关的危险。



根据技术公报EB 06-003编写

### 重要须知

在试图检修弹簧之前，务必“锁定”所有双隔膜弹簧制动室弹簧停车侧的弹簧-即使是“防破坏”型号也是如此。

在任何情况下，请勿试图拆卸或松开双卡带弹簧制动室弹簧停车侧的弹簧。

不当检修制动室弹簧停车侧的弹簧可能会由于无意中将装置的头部和基座分开，而导致严重的人身伤害。